

5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2021/2022

Herstellung eines Drehschranks aus Biegesperrholz

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:
Henriette Neugebauer
Franziska Germann
Felix Stegemann

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf

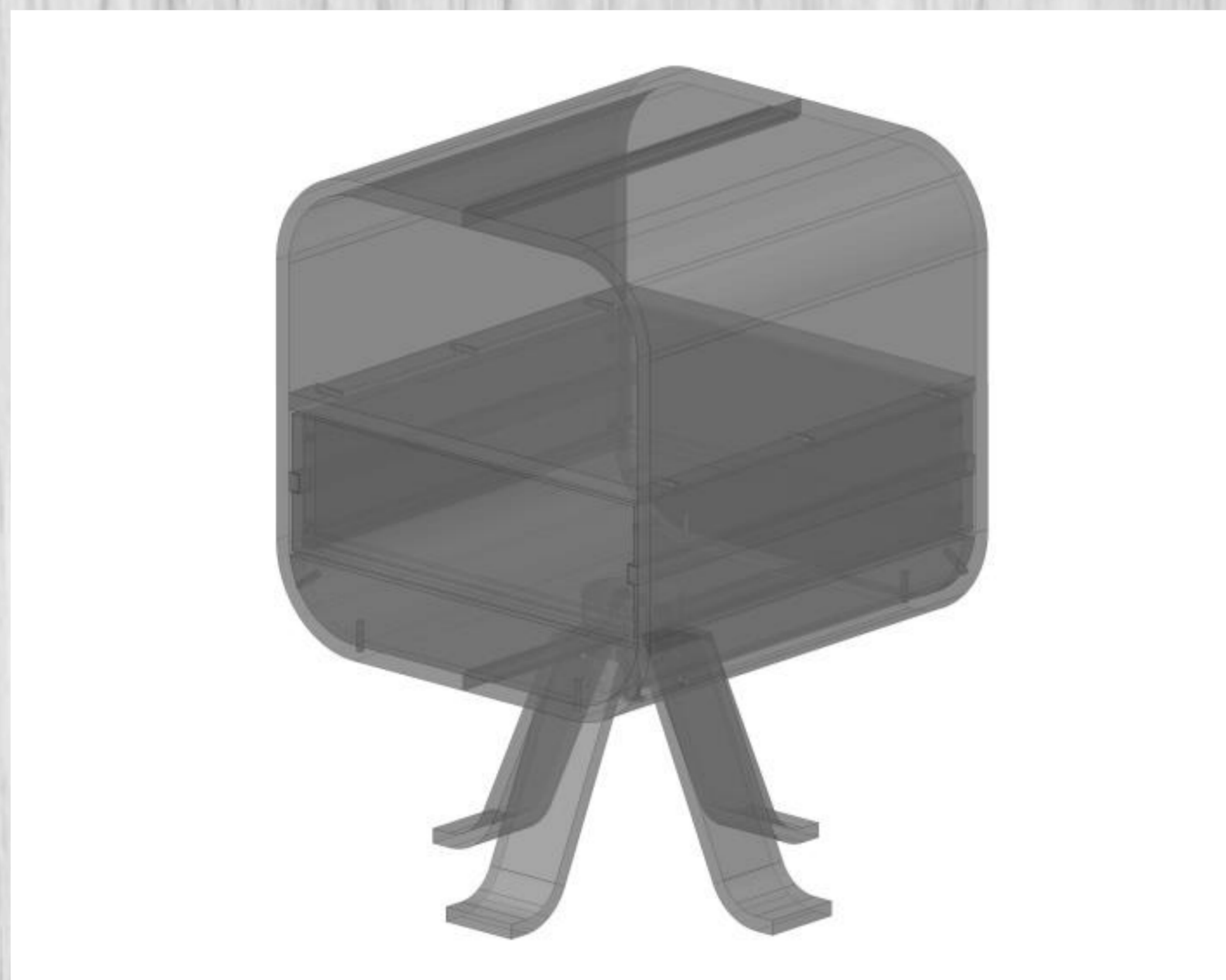


Bild links: AutoCAD Konstruktionszeichnung
Bild rechts: Fertiggestellter Drehschrank

CNC-Programmierung

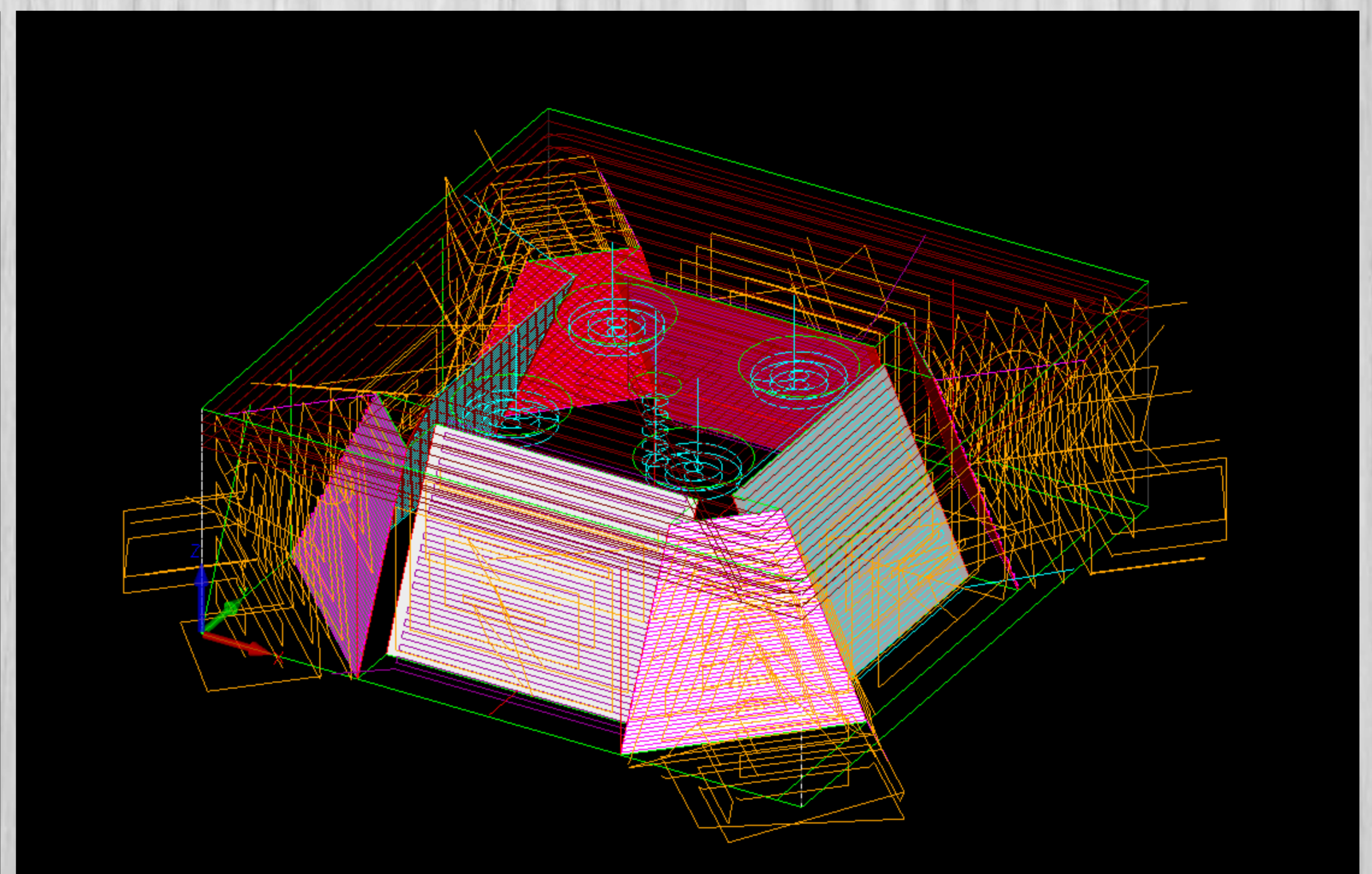
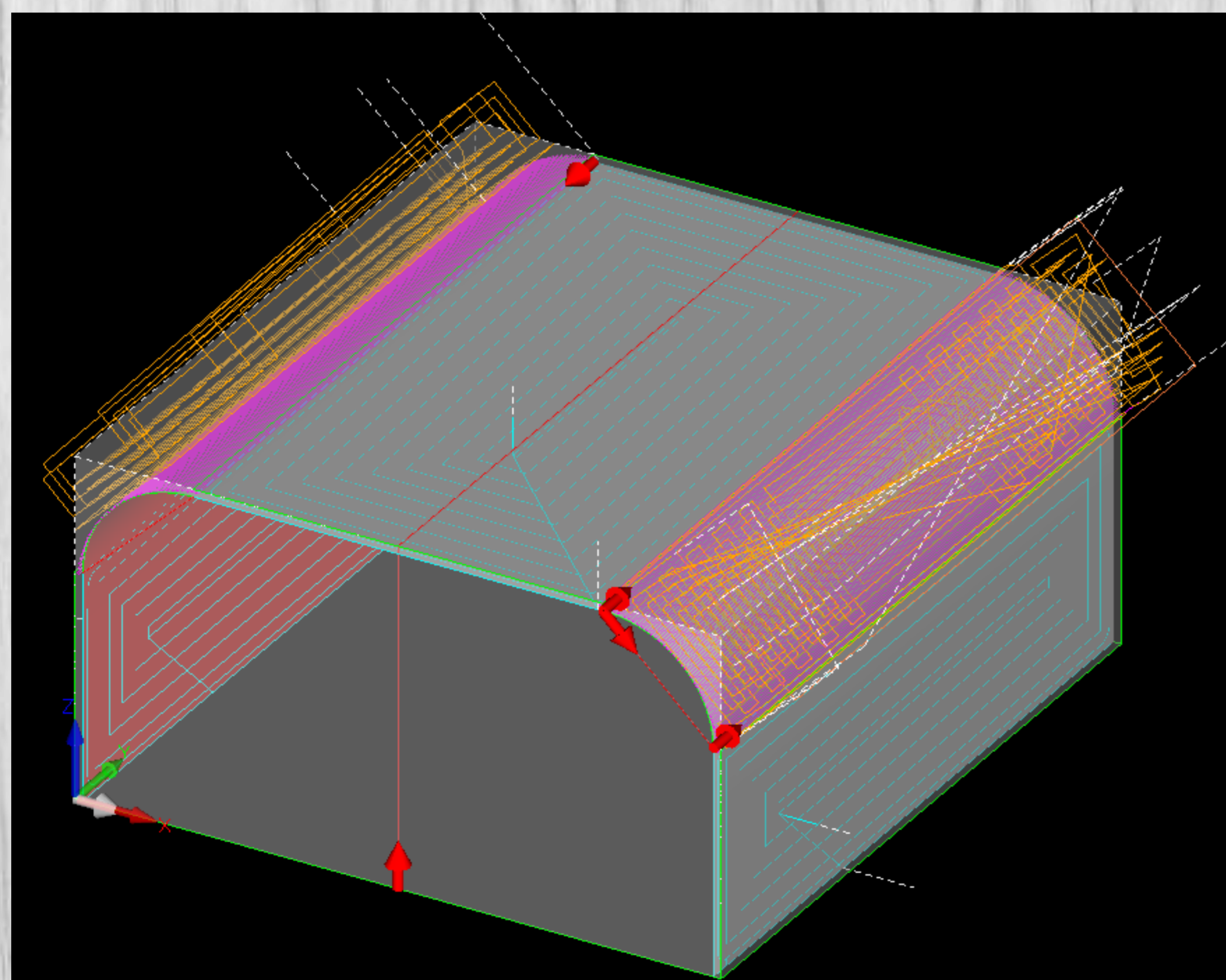


Bild links: Alphacam Programmierung der unteren Pressform
Bildrechts: Alphacam Programmierung des Verbindungsklotzes

5-Achs-CNC-Fräsen

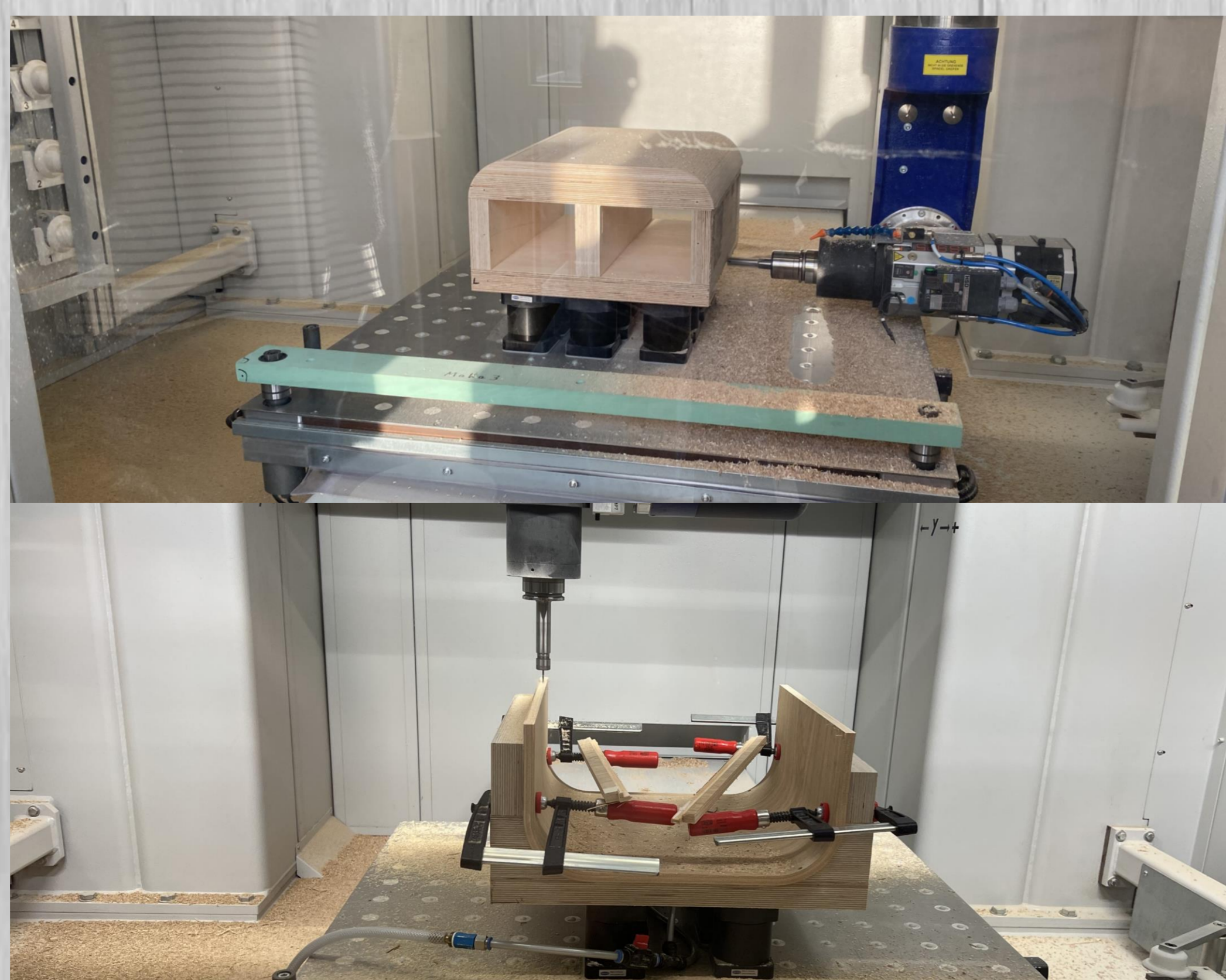


Bild links oben: 5-Achs Fräsen der unteren Pressform
Bild links unten: Formatierung einer Korpushälfte
Bild rechts: Ergebnis des 5-Achs Fräsens des Verbindungsklotzes