

5-Achs-CNC-Bearbeitung

Labor für Bearbeitungstechnik LBT

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2020/2021

Herstellung einer Stehlampe mit Schwalbenschwanzverbindung

Maßstab 1:1

HAWK

Fakultät Bauen und Erhalten

Studiengang Holzingenieurwesen

Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studenten:

Jonas Meinecke

Moritz Wachsmann

Dozenten:

Dipl.-Ing. Norbert Linda

Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf

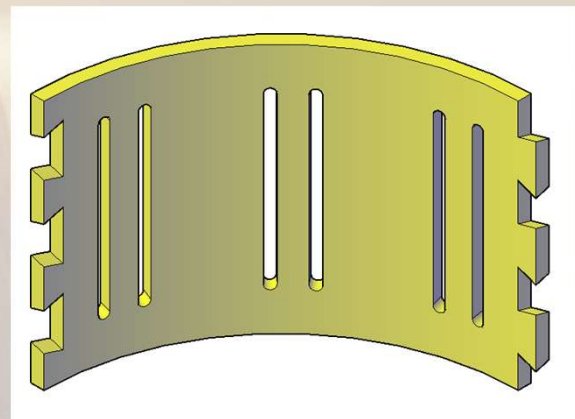
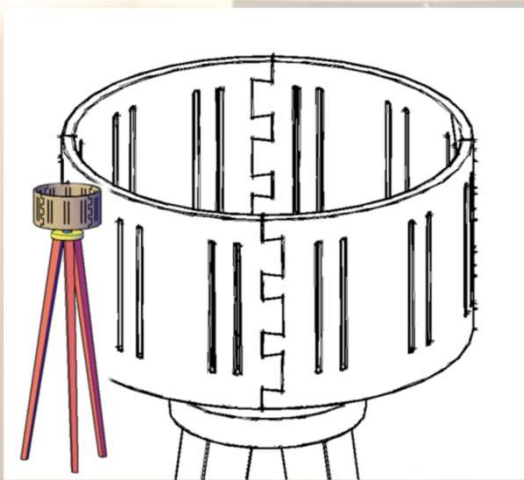


Bild links: Konzeptuelle & skizzenhafte Ansicht AutoCAD
Bild rechts: Detailaufnahme Schirmteil AutoCAD

CNC-Programmierung

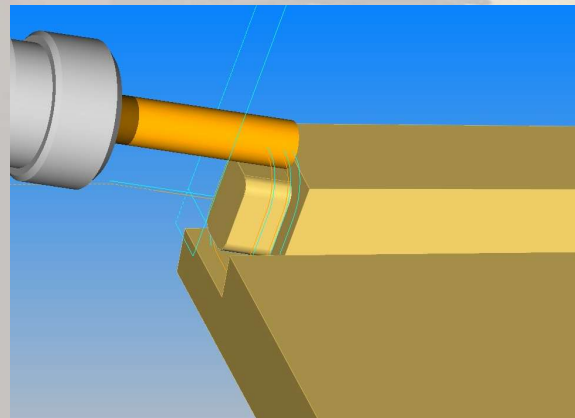
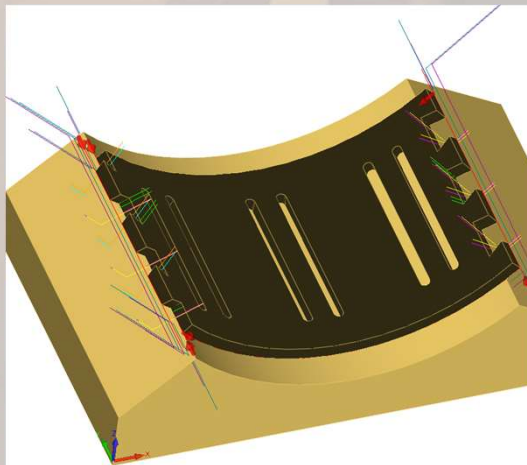


Bild links: NC-Pfade Schwalbenschwanz AlphaCAM
Bild rechts: Simulation Beinzapfen AlphaCAM

5-Achs-CNC-Fräsen

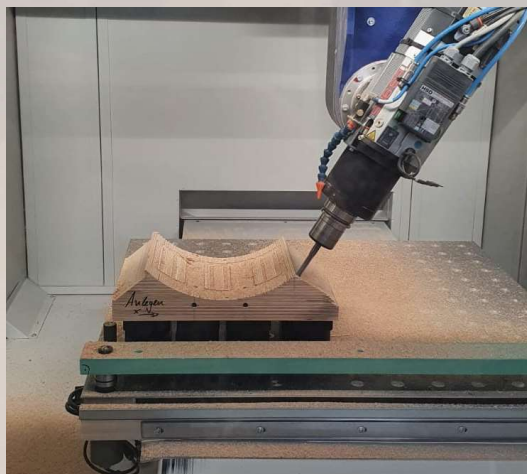


Bild links: Formatierung
Bild rechts: Fräsen der Schwalbenschwänze im Schirm