

5-Achs-CNC-Bearbeitung

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2019/2020
Herstellung eines Schlittens im Maßstab 1:1

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:
Florentine Adam
Arvid Schneck
Jan Oliver Schulz
Daniel Wappler

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf

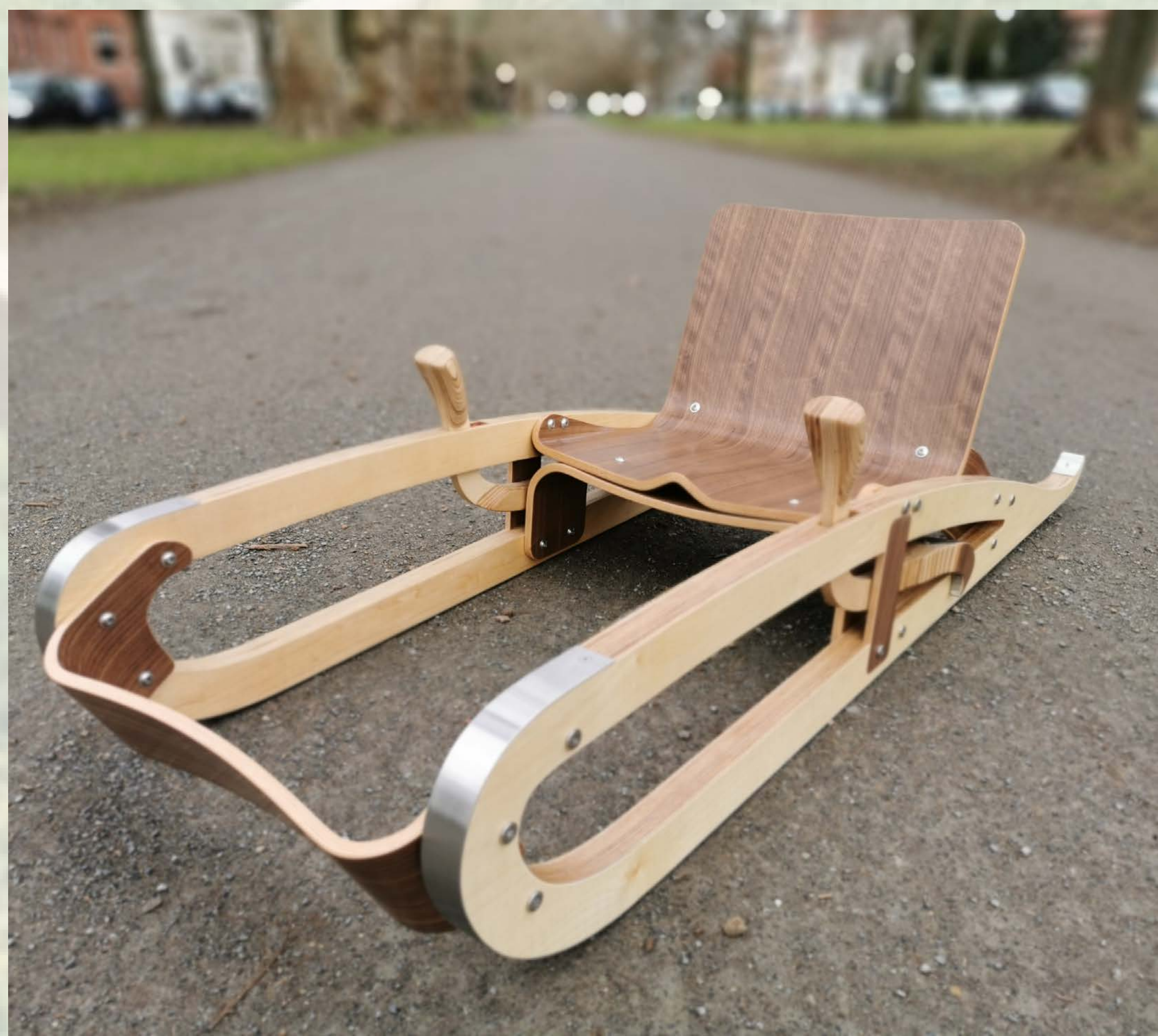


Bild links: Original Prototyp M 1:1
Bild rechts: Rendering des CAD-Entwurfs

CNC-Programmierung

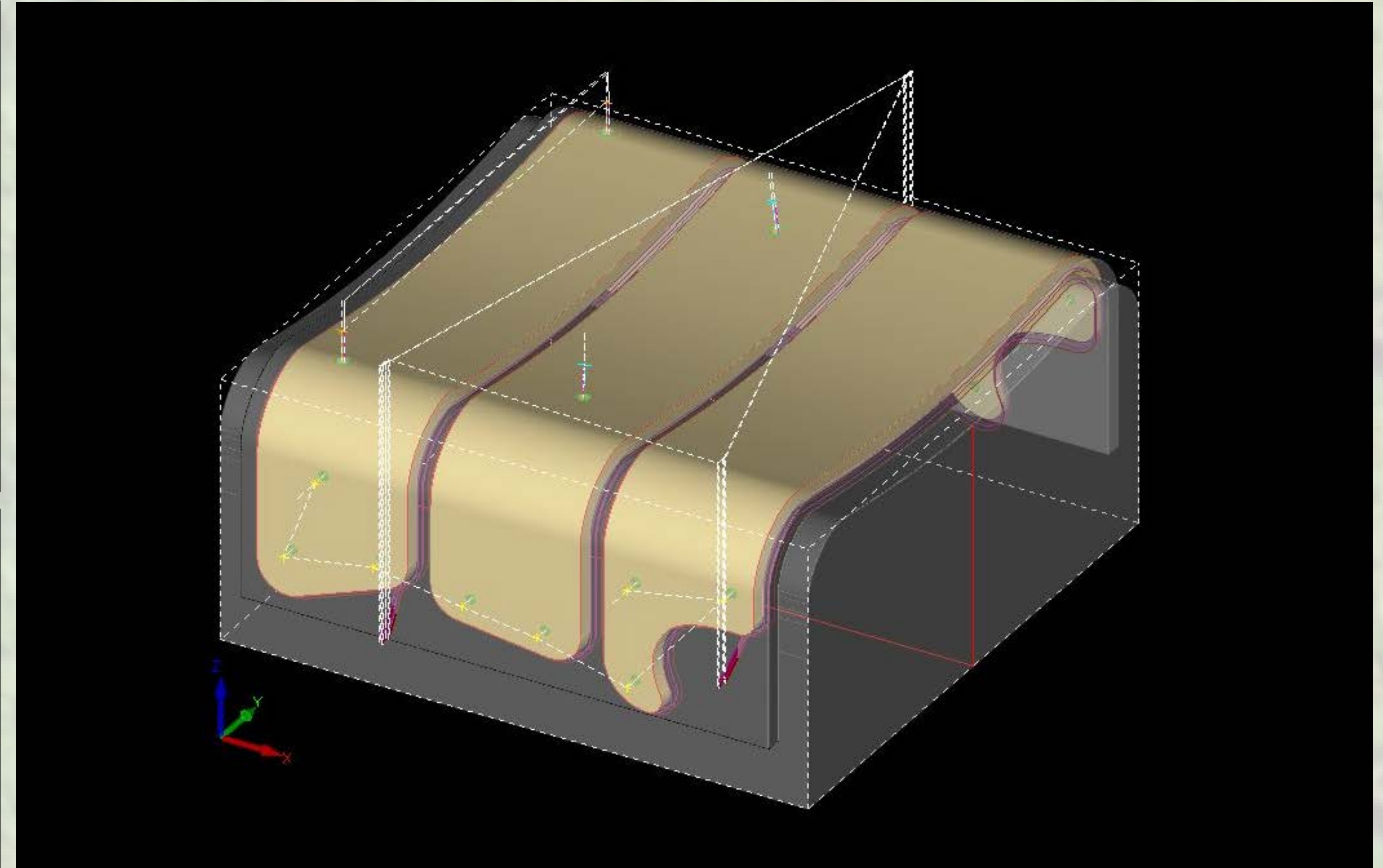
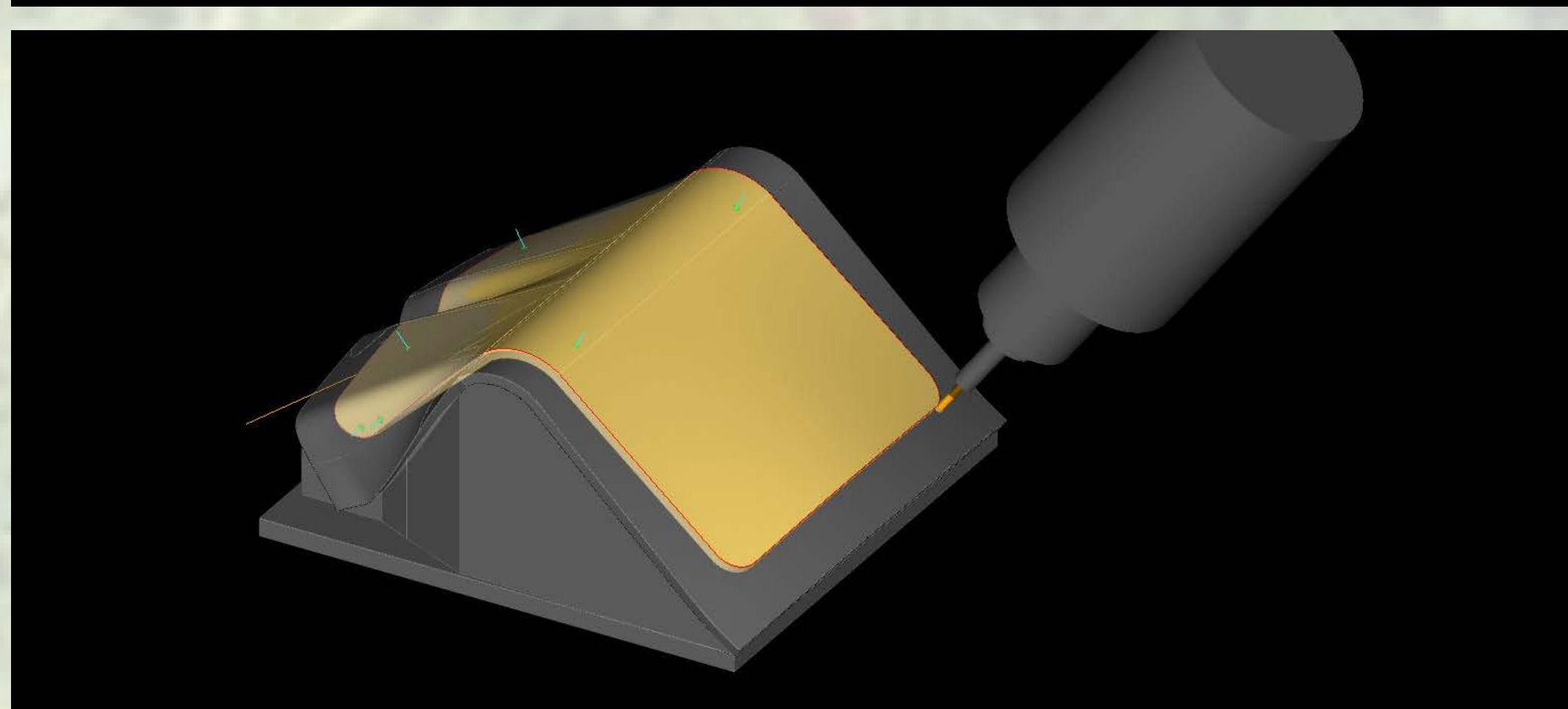
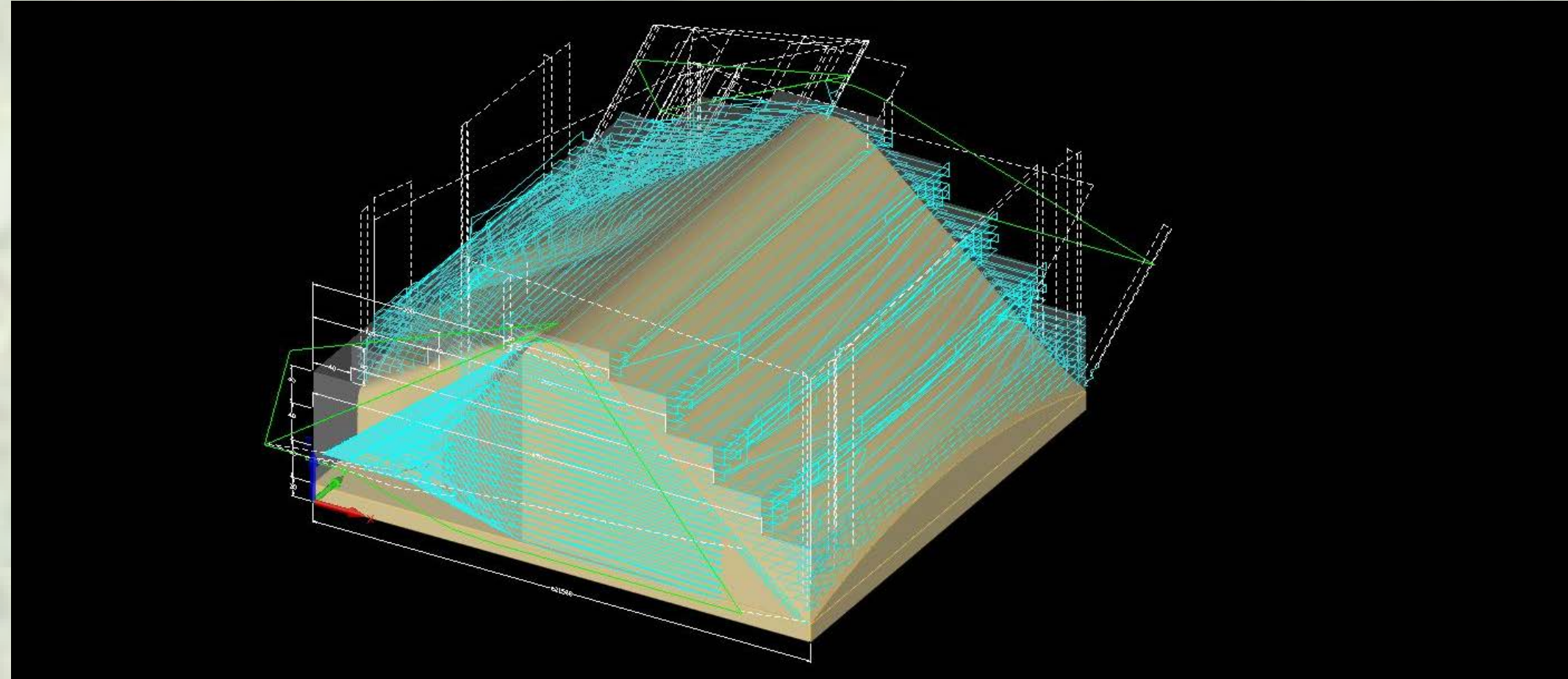


Bild links oben: 5-Achs-Fräsung der Pressform für die Sitzschale
Bild links unten: Simultanfräsung der Kontur der Sitzschale
Bild rechts: Fahrwege der Konturfräsung der Holme

5-Achs-CNC-Fräsen



Bild links : Vakuumpressform mit Gegenstück für die Sitzschale
Bild Mitte: 5-Achs-Simultanbearbeitung der Holme
Bild rechts: Schichtvorgang an der Holmpressform