

5-Achs-CNC-Bearbeitung

Labor für Bearbeitungstechnik LBT

CAD/CAM Praxisprojekt WiSe 2017/2018

Herstellung eines Designerstuhls mit Massivholzelementen im Maßstab 1:1

HAWK
Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studenten:
Eike Hain
Nils Stein

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf



Quelle: www.tononitalia.com



Bild links: Wooden UpChair der Firma Tonon, Design diente als Grundlage
Bild rechts: 3D Entwurf als Cimatron Modell

CNC-Programmierung

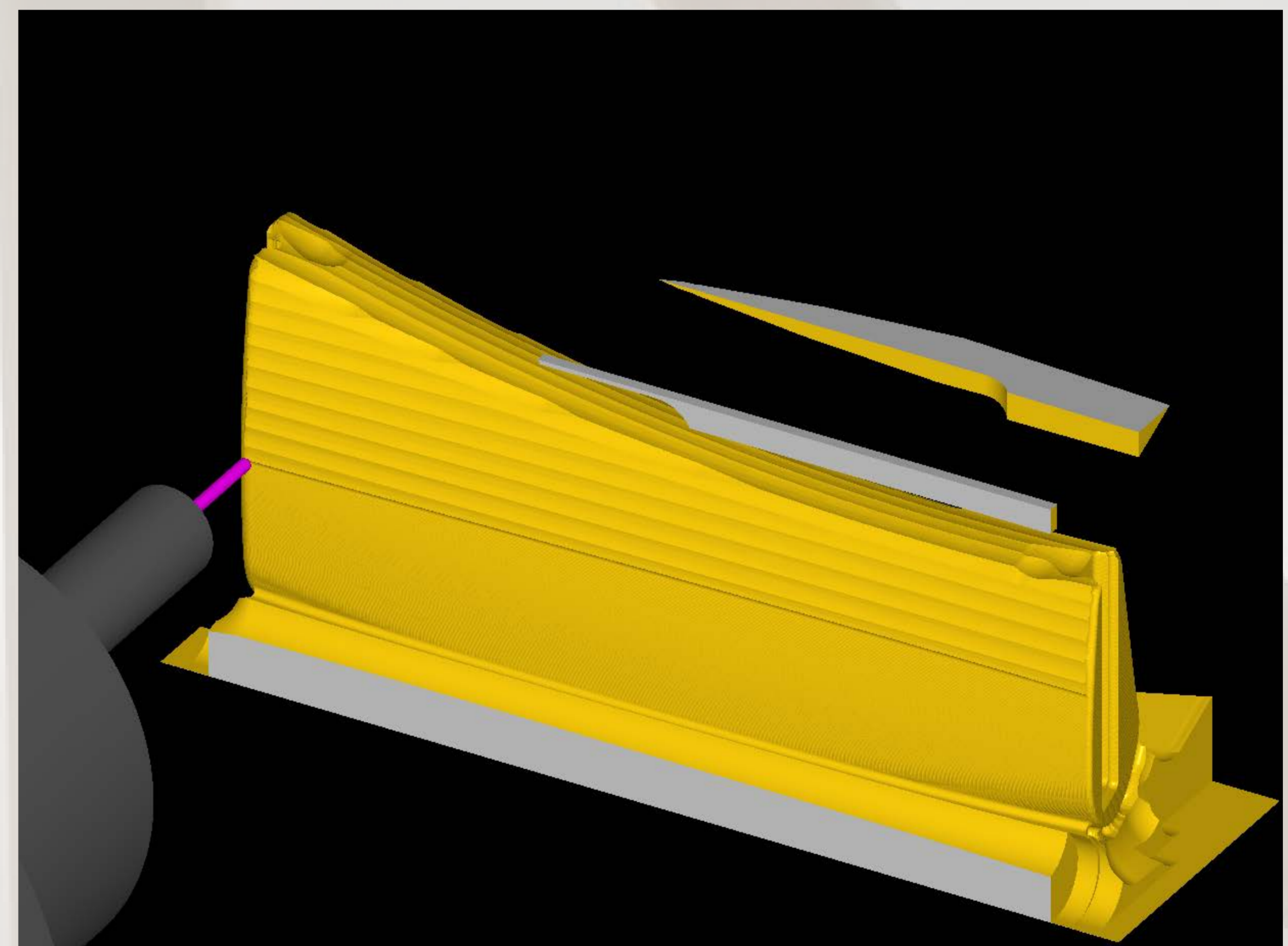
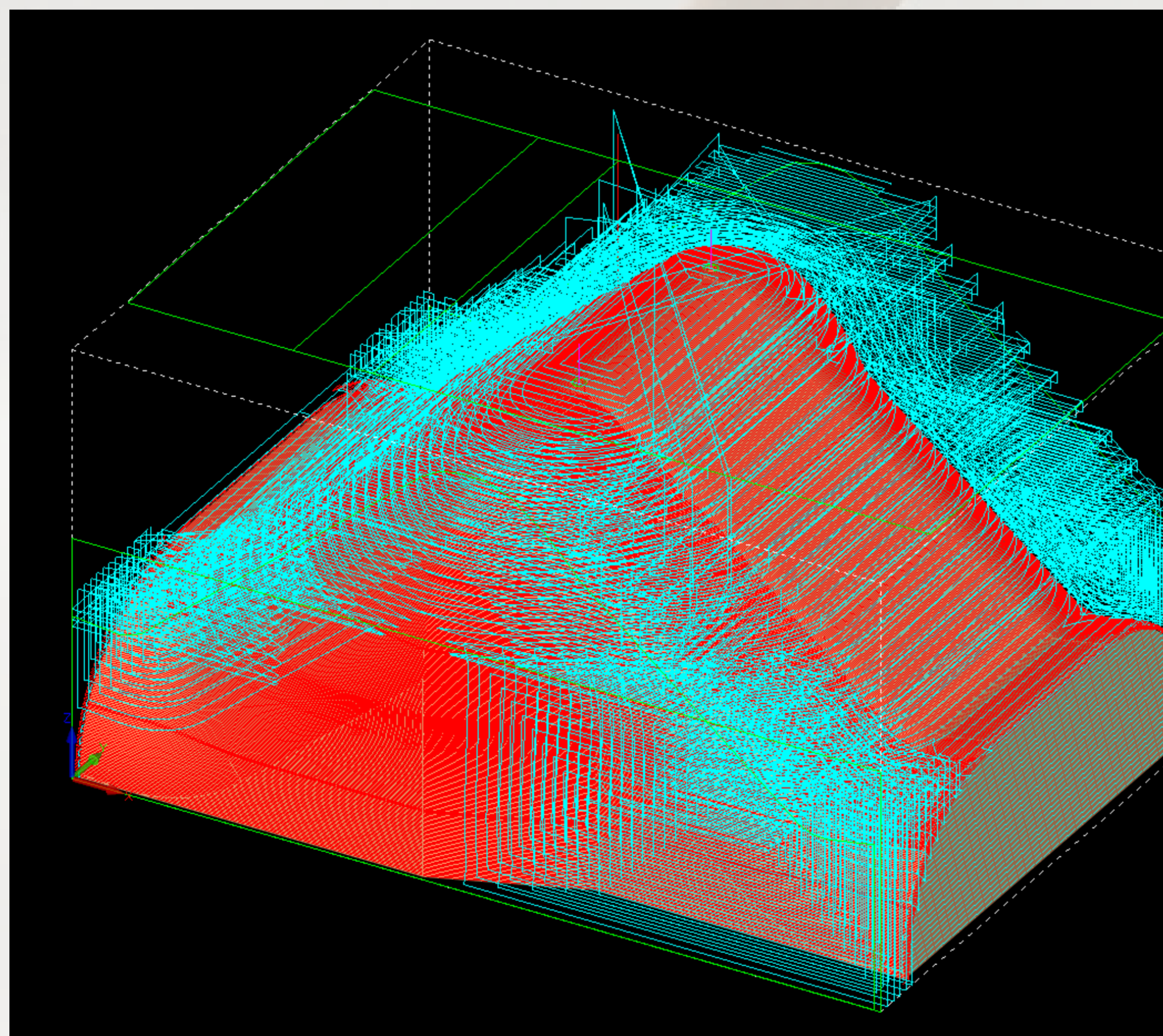


Bild links: Programmierung der unteren Pressform mit eingeblendeten NC-Pfaden
Bild rechts: Simulation der unteren Fräsbearbeitung der Armlehne

5-Achs-CNC-Fräsen

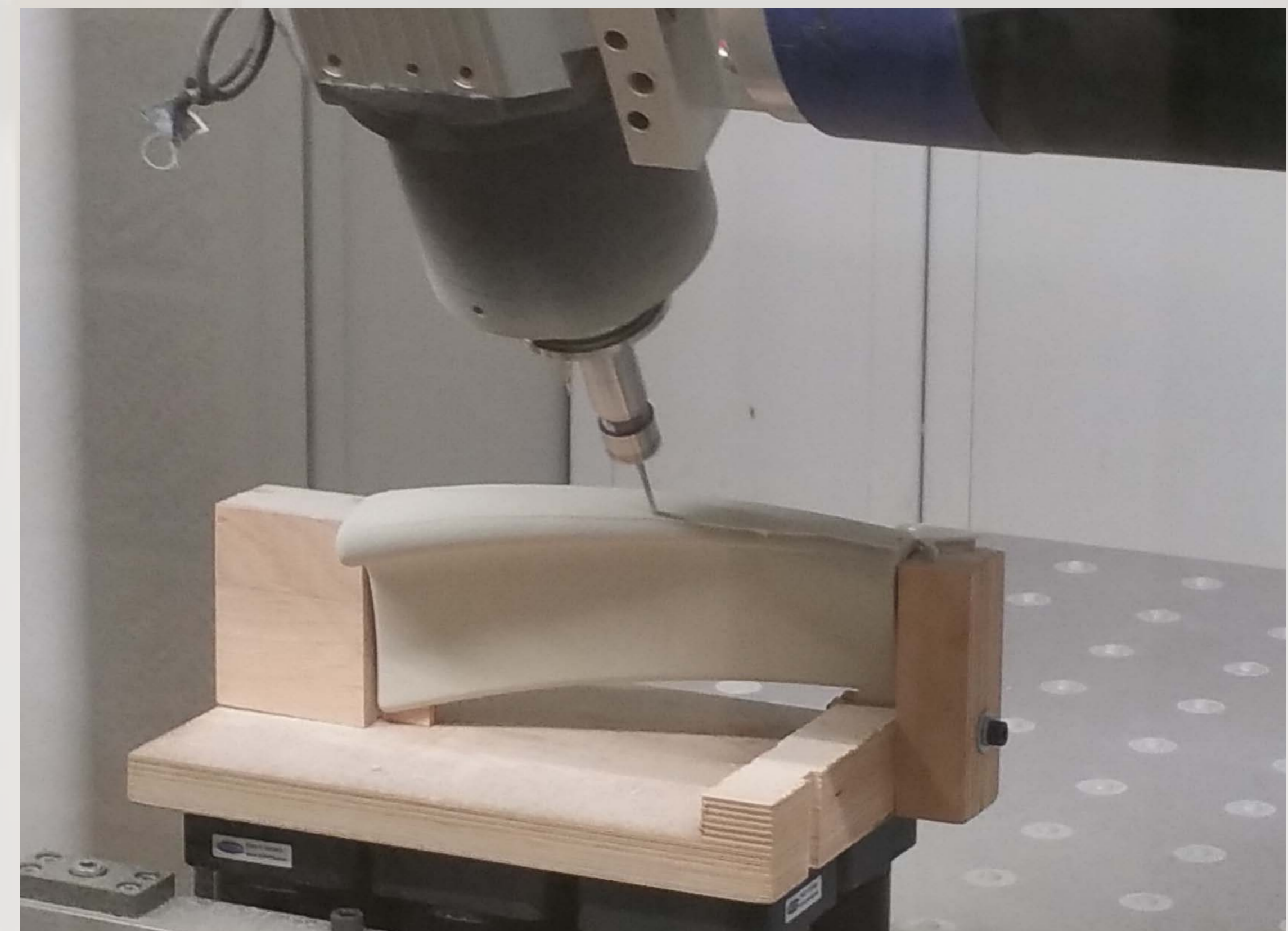
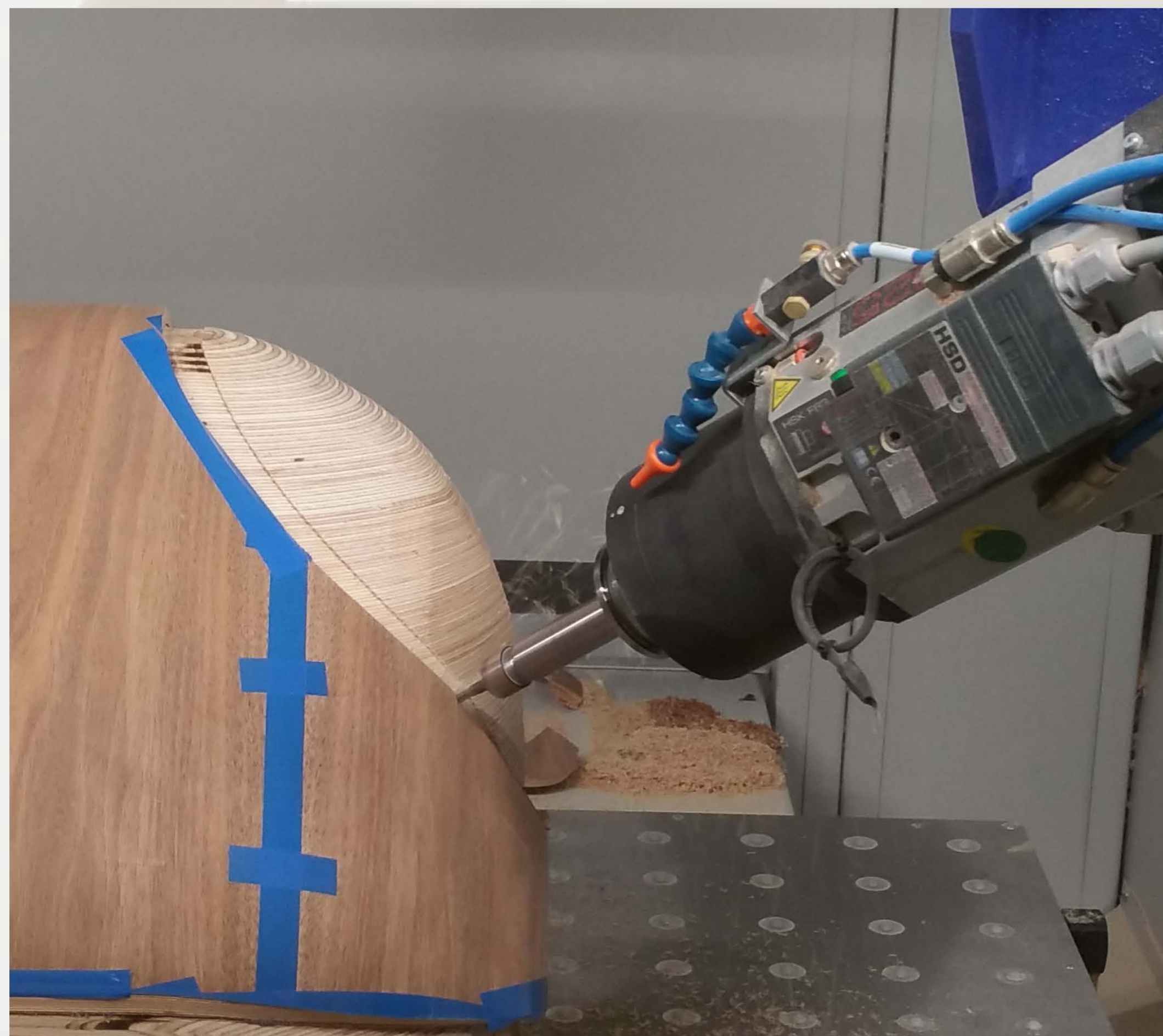


Bild links: Schlichtvorgang der Sitzschalen-Formatierung
Bild rechts: Probefräsen der Armlehne