

<b>Modulbezeichnung</b>	<b>WING-Bachelor Modul 16 Technischer Studienschwerpunkt Produktionstechnik: Laserwerkstoffbearbeitung</b>	
<b>Verwendbarkeit</b>	Bachelorstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen	
<b>Lernziele / Kompetenzen</b>	<p>Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- können die Auslegung eines Laserbearbeitungsprozesses unter Verwendung von wissenschaftlicher Literatur analysieren.</li> <li>- können die Eignung verschiedener Laserbearbeitungsverfahren und</li> <li>- können den Einsatz eines Lasers alternativ zu konventionellen Verfahren beurteilen.</li> <li>- können Fachliteratur selbstständig erschließen.</li> <li>- können Arbeitsprozesse wiedergeben und einschätzen.</li> </ul>	
<b>Lehrinhalte</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- In der Laserwerkstoffbearbeitung eingesetzte Laser</li> <li>- Wechselwirkung Laserstrahl - Werkstoff</li> <li>- Laserstrahl-Material-Bearbeitungsverfahren wie z.B. Fügen, Trennen, Bohren, Oberflächenbearbeitung, ...</li> <li>- Sicherheitsaspekte</li> <li>- aktuelle Forschungsfelder</li> </ul>	
<b>Lehr- und Lernformen</b>	Seminaristischer Unterricht, Übungen, praktische Einblicke	
<b>Modulsprache</b>	Deutsch	
<b>Voraussetzungen</b>	<b>Formal:</b> keine <b>Inhaltlich:</b> Physik, Werkstoffkunde und Chemie	
<b>Prüfungsleistung</b>	Klausur 2 h	
<b>Leistungspunkte</b>	6	
<b>Arbeits- aufwand</b>	<b>Präsenzzeiten</b>	60 h = 4 SWS Vorlesung und Übung
	<b>Selbststudium</b>	120 h
<b>Schwerpunkte im Selbststudium</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vorbereiten der Vorlesungen anhand bereitgestellter Unterlagen</li> <li>- Nachbereitung der Fallbeispiele</li> <li>- Literaturstudium</li> </ul>	
<b>Angebot des Moduls</b>	Sommersemester	
<b>Modulverantwortliche/r</b>	Dr. Finke	
<b>Lehrende/r</b>	Dr. Finke	