Bachelor Soziale Arbeit BPO 2017

STUDIENLEISTUNGEN (SL)

1. STUDIENJAHR

Matrikelnummer: \_\_\_\_ Immatrikulationssemester: WiSe  SoSe 20

Name, Vorname: \_\_\_\_\_ Prüfsemester: WiSe  SoSe  20

1. Nachweis über eine Studienleistung (SL) (für jede Studienleistung ein Formular)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Modul  (ankreuzen) | | Modul | Prüfungsform \*)  (Abkürzung) | Dozent/Dozentin |
| 13.3 |  | Soziale Arbeit mit Kindern und Jugendlichen (ohne Praktikumsanrechnung) |  |  |
| 14.3 |  | Soziale Arbeit mit erwachsenen Menschen (ohne Praktikumsanrechnung) |  |  |
| 17 |  | Professionelle Profilbildung |  |  |
| 18 |  | Studium Generale |  |  |

SL absolviert in LVA:

Prüfer/Prüferin, Prüfnummer:

Die Studienleistung wurde bestanden:

Datum Unterschrift des Prüfenden/der Prüfenden

\*) Prüfungsformen gemäß § 8 Allgemeiner Teil der Prüfungsordnung 2017

\*) Aufbau und Art der Prüfungen gem. § 33 Besonderer Teil der Bachelor-Prüfungsordnung 2017