

Modulbezeichnung		WING-Master Modul 4 Fertigungstechnologien und Fertigungsorganisation
Verwendbarkeit		Masterstudiengang Wirtschaftsingenieurwesen
Lernziele / Kompetenzen		<p>Die Studierenden sind in der Lage:</p> <ul style="list-style-type: none"> - relevante unternehmensspezifische aktuelle Fertigungsverfahren zu analysieren. - die Prozesse fertigungstechnischer Systeme in ihrer Konzeption darzustellen. - die dargestellten konzeptionellen Prozesse in produktionsspezifischen Fertigungstechnologien zusammenzuführen sowie deren technische und wirtschaftliche Bedeutung einzuordnen. - sich in der Arbeitsgruppe selbständig zu organisieren, systematisch und zielgerichtet Arbeitsergebnisse herbeizuführen sowie diese fachkundig und strukturiert zu präsentieren. - ihre Lösungsprozesse eigenverantwortlich zu gestalten sowie Handlungsalternativen bei der Lösung komplexer Aufgabenstellungen zu erkennen.
Lehrinhalte		<ul style="list-style-type: none"> - Additive Manufacturing - Mess- Maschinen- und Prozessfähigkeit - Preventive Maintenance - Robotik in der Fertigung (Kollaborierende Roboter) - Standardisierung - Arbeitsplatzgestaltung (Sicherheit, Maschinenrichtlinie, CE, Ergonomie) - Industrie 4.0 - Internationale Fertigungskonzepte (Completely Knocked Down CKD, MKD, SKD, CBU)
Lehr- und Lernformen		Vorlesung, Seminaristischer Unterricht, Übungen, Gruppenarbeit
Modulsprache		Deutsch
Voraussetzungen		Formal: keine Inhaltlich: Technische Mechanik, Fertigungstechnik
Prüfungsleistung		Klausur 1 h (50 %) und Präsentation (50 %)
Kreditpunkte		5
Arbeitsaufwand	Präsenzzeiten	60
	Selbststudium	90
Schwerpunkte im Selbststudium		<ul style="list-style-type: none"> - Umsetzung der Vorlesungsinhalte im Rahmen der Gruppenarbeit - Nachbereitung der Vorlesungsinhalte - Ausarbeitung der Präsentation - Literaturstudium
Angebot des Moduls		Sommersemester (1. Semester)
Modulverantwortliche/r		Prof. Dr. Podolsky
Lehrende/r		Prof. Dr. Podolsky, Prof. Dr. Bussmann